

Комплектующие

Резьбовые штуцерные соединения с врезным кольцом
Игольчатый дроссельный клапан
Конденсационный сосуд
Вставная диафрагма
Приварной фланец
Импульсная линия и т.д..

Применение

Комплектующие для регулятора перепада давления и объёмного расхода серия 42.

Резьбовые штуцера с врезным кольцом

Прямое соединение с цилиндрической ввинчивающейся цапфой согласно DIN 2353 для подключения импульсных линий управления, максимальное допустимое давление 40 бар (избыточное давление), резьбовое соединение $G^{1/4}$ для трубы с наружным диаметром 8 мм (специальная конструкция: для трубы с наружным диаметром 10 или 12 мм).

Игольчатый дроссельный вентиль (рис. 1)

Для блокировки импульсных линий, а также для гашения возможных колебаний, максимальное допустимое давление 40 бар (избыточное давление), максимальная допустимая температура 130 °C, при монтаже с конденсационными сосудами считается максимальная допустимая температура клапана.

Корпус: сталь, внутренняя резьба $G^{1/4}$ (конструкция из латуни или нержавеющей стали по запросу).

Конденсационный сосуд (рис. 2)

Предназначены для защиты рабочей мембраны привода от высоких температур, требуются при температурах среды выше 150 °C, максимальное допустимое давление 40 бар (избыточное давление).

Корпус: листовая сталь, St 37-2. Два собранных вместе конденсационных сосуда (см. рис. 6) называются охлаждающим блоком.

Подключения импульсных линий: два резьбовых штуцера с врезным кольцом для трубы с наружным диаметром 8 мм. (Специальная конструкция: для трубы с наружным диаметром 10 или 12 мм)..

Вставная диафрагма (рис. 3 и 5)

Предназначена для произведения эффективного давления Δp , требуется при использовании регулятора перепада давления в качестве регулятора расхода. Поставляется для Ду 20...250 и максимально допустимого давления 40 бар (избыточное давление). Материал: нержавеющая сталь, номер материала 1.4571.

Отверстие диафрагмы «d» рассчитано согласно техническим данным. Вставная диафрагма может устанавливаться между фланцем на входе регулятора перепада давления и дополнительным приварным фланцем.

Приварной фланец (рис. 4 и 5)

С резьбовым штуцерным соединением с врезным кольцом для подключения импульсной линии, для регулирования расхода со вставной диафрагмой. Размер подключения Ду 20...250 для Ру 16, 25 и 40.

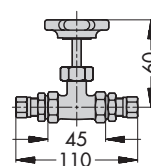


Рис. 1 · Игольчатый дроссельный

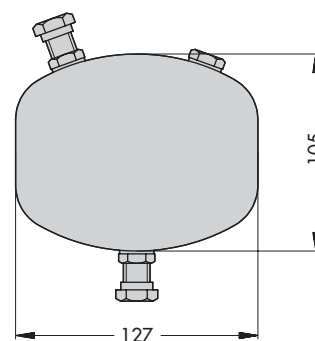


Рис. 2 · Конденсационный сосуд

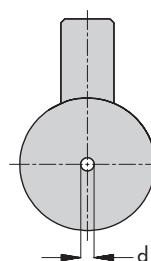


Рис. 3 · Вставная диафрагма

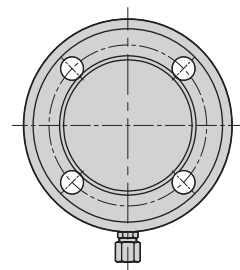


Рис. 4 · Приварной фланец с подключением импульсной линии

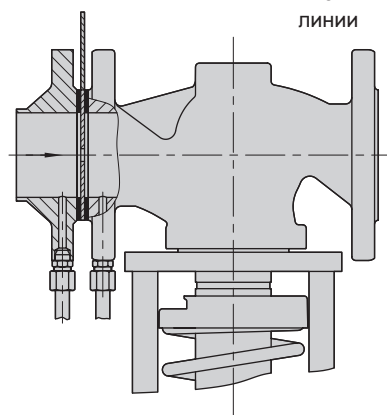


Рис. 5 · Пример монтажа

Подключение импульсной линии: резьбовой штуцер с врезным кольцом для трубы с наружным диаметром 8 мм. При одновременном измерении и индикации расхода рекомендуется установить расходомер и датчик перепада давления (измерительный фланец).

Импульсные линии

Предназначены для передачи фактического давления на мембрану регулятора. Для прокладки импульсных линий рекомендуется стальная труба 8 x 1 мм. По желанию могут поставляться различные конструкции с заранее смонтированными импульсными линиями, игольчатыми дроссельными клапанами и конденсационными сосудами, как показано на рисунках.

При замене клапанов конструктивного ряда 42 за счёт уменьшения монтажных высот может потребоваться подгонка импульсной линии. В этом случае следует использовать компенсационный элемент, как показано на рис. 7, или укороченные импульсные линии.

1. Для типов 42-14, 42-24 А, 42-18, 42-28 А при встройке в отвод:

- 1.1 Минусовая импульсная линия согласно чертежу 1080-7866
- 1.2 Минусовая импульсная линия и 1 игольчатый дроссельный клапан согласно чертежу 1080-7868
- 1.3 Минусовая и нижняя плюсовая импульсная линия, 2 игольчатых дроссельных клапана и охлаждающий блок согласно чертежу 1080-7838

2. Для типов 42-14, 42-24 В, 42-18, 42-28 В при встройке в подвод:

- 2.1 Плюсовая импульсная линия согласно чертежу 1080-7870
- 2.2 Плюсовая импульсная линия и 1 игольчатый дроссельный клапан согласно чертежу 1080-7870
- 2.3 Плюсовая и нижняя минусовая импульсная линия, 2 игольчатых дроссельных клапана и охлаждающий блок согласно чертежу 1080-7846

3. Для типов 42-10, 42-15, 42-20, 42-25:

- 3.1 Нижняя минусовая и плюсовая импульсная линия, 2 игольчатых дроссельных клапана и охлаждающий блок согласно чертежу 1080-7838

4. Для типа 42-37 (42-37 DoT), при встройке в отвод:

- 4.1 Минусовая или плюсовая и нижняя плюсовая импульсная линия, игольчатый дроссельный клапан и охлаждающий блок согласно чертежу 1080-7852

5. Для типа 42-38 (в качестве регулятора перепада давления с ограничением расхода):

- 5.1 Нижняя плюсовая импульсная линия, игольчатый дроссельный клапан, конденсационный сосуд согласно чертежу 1080-7860

6. Для типов 42-34, 42-34 DoT, 42-36 DoT (в качестве регулятора перепада давления с ограничением расхода):

- 6.1 Нижняя плюсовая импульсная линия, 2 игольчатых дроссельных клапана, 1 конденсационный сосуд согласно чертежу 1080-7860

7. Для типа 42-39 и 42-39 DoT при встройке в подвод:

- 7.1 2 плюсовых импульсных линии согласно чертежу 1180-4933

Для типа 42-39 DoT дополнительно: 1 минусовая импульсная линия (у Ду 15 ... 100 с фиттингом)

Двойной подвод

Для подключения регулирующего термостата или второго привода для дополнительного подключения второй регулируемой величины, например, регулирование или ограничение температуры (подробную информацию о двойном подводе см. проспект Т 3019).

В заказе следует указывать:

Комплектующие по отдельности

Резьбовое штуцерное соединение с врезным кольцом G¹/₄ / игольчатый дроссельный клапан – сталь G¹/₄ / конденсационный сосуд с резьбовым штуцерным соединением с врезным кольцом / двойной подвод для регулятора ..., Ду ...

Вставная заслонка для Ду ...

Приварной фланец резьбовым штуцерным соединением с врезным кольцом G¹/₄ в качестве управляющего подключения Ду ..., Ру ...

Предварительно смонтированная импульсная линия с комплектующими

для регулятора тип ..., Ду ..., Ру ...,

для встройки в подвод/отвод

согласно чертежу ...

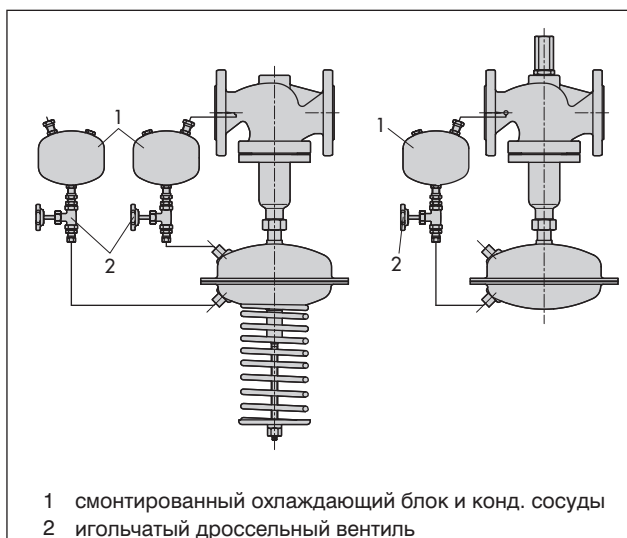
Укороченные импульсные линии

для регулятора тип 42-36/-37/-39, Ду ..., Ру ...

Конденсационный сосуд

для регулятора тип ..., Ду ..., Ру ...

цветной металл/ специальная сталь



- 1 смонтированный охлаждающий блок и конд. сосуды
- 2 игольчатый дроссельный клапан

Рис. 6 · Примеры предварительно смонтированных импульсных линий с комплектующими

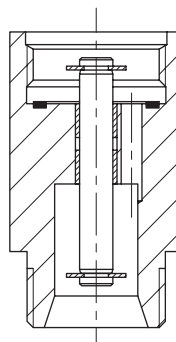


Рис. 7 · Конденсационный сосуд