

Термобаллоны (TF)



Виды присоединения (TA)



Защитные гильзы (SH)



для биметаллических стрелочных термометров по DIN 16 204

см. типовые листы 80.1001, 80.1002, 80.1003 и 80.1055

Термобаллоны (TF)

TF 05 Термобаллон
с гладкой опорной трубкой

Виды присоединения (TA)

См. Таблицу 2,
стр. 3/6 и 4/6

Защитные гильзы (SH)

См. Таблицу 3,
стр. 5/6 и 6/6

Пределы показаний, диаметры датчиков, материалы и длины активной чувствительной части термобаллона «L» приведены в таблице 1 на стр. 2/6

Таблица 1. Термобаллоны (TF)



Диапазон показаний АВ, °С	Материал	Ø d, мм	Длина активной части "L" (мм)								
			Тип 8001-01-..	Тип 8001-18-..	Тип 8002-01-.. 8003-01-..	Тип 8002-18-.. 8003-10-.. 8055-19-..					
0 + 60°С -20 + 40°С -30 + 30°С	латунь	10	65	120	●						
	сталь	10	65	120	○						
	нерж. сталь	6				55	115	○			
		10	65	120	○	65	120	●			
0 + 80°С -20 + 60°С -30 + 50°С -40 + 40°С	латунь	10	60	95	●						
	сталь	10	60	95	○						
	нерж. сталь	6				85	85	○			
		10	60	95	○	60	95	●			
0 + 100°С -20 + 80°С -30 + 70°С -40 + 60°С -50 + 50°С	латунь	10	45	80	●						
	сталь	10	45	80	○						
	нерж. сталь	6				70	70	○			
		10	45	80	○	45	80	●			
0 + 120°С -20 + 100°С	латунь	10	40	65	●						
	сталь	10	40	65	○						
	нерж. сталь	6				60	60	○			
		10	40	65	○	40	65	●			
-20 + 120°С	латунь	10	65	65	●						
	сталь	10	65	65	○						
	нерж. сталь	6				55	55	○			
		10	65	65	○	65	65	●			
0 + 160°С	латунь	10	50	50	●						
	сталь	10	50	50	○						
	нерж. сталь	6				50	50	○			
		10	50	50	○	50	50	●			
0 + 200°С -30 + 170°С	латунь	10	45	45	●						
	сталь	10	45	45	○						
	нерж. сталь	6				45	45	○			
		10	45	45	○	45	45	●			

Диапазон показаний АВ, °С	Материал	Ø d, мм	Длина активной части "L" (мм)								
			Тип 8001-01-..	Тип 8001-18-..	Тип 8002-01-.. 8003-01-..	Тип 8002-18-.. 8003-10-.. 8055-19-..					
0 + 250°С	сталь	10	70	70	●						
	нерж. сталь	6				75	75	○			
		10				70	70	●			
0 + 300°С	сталь	10	55	55	●						
	нерж. сталь	6				65	65	○			
		10				55	55	●			
0 + 350°С	сталь	10	55	55	●						
	нерж. сталь	6				55	55	○			
		10				55	55	●			
0 + 400°С	сталь	10	45	45	●						
	нерж. сталь	6				50	50	○			
		10				45	45	●			
0 + 500°С	сталь	10	30	30	●						
	нерж. сталь	6				45	45	○			
		10				25	25	●			

● =серийное исполнение
○ =возможное исполнение

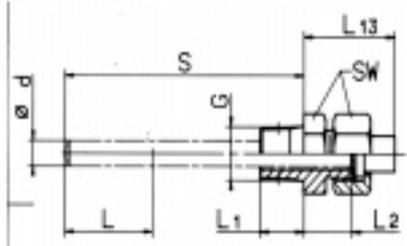
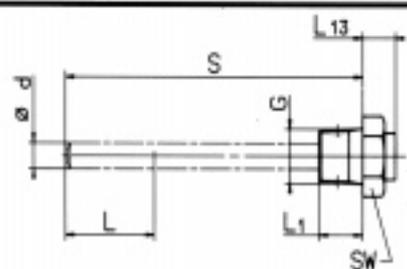
Таблица 2. Виды присоединения (ТА)

код исполнения	Размерный эскиз	Наименование	Типовой ряд	Резьбовое соединение				Материал			Пригоден для TF
				G				латунь	сталь	нерж.ст. 1.4571	
				3/8	1/2	3/4	1/2" NPT				
ТА 01		погружная трубка с буртиком для типа 8001-01-50, 63, 80, 10 до макс. АВ+200°С	8001 до +200°С					●			
			8001 до +200°С от +250°С					●		●	
ТА 02		погружная трубка с накладной гайкой и подвижным резьбовым соединением Ввинчивающаяся цапфа*	8001 до +200°С от +250°С	○	●	○		●	○	○	
			8002/8003 8055					●	○	●	
ТА 03		погружная трубка с нефиксированной накладной гайкой	8001 до +200°С от +250°С	○	●	○		●	○	○	
			8002 8003 8055					●	○	●	
ТА 04		погружная трубка с фиксированной ввинчивающейся цапфой с шестигранником*	8001 до +200°С от +250°С	○	●	○		●	○	○	
			8002/8003 8055					●	○	●	
ТА 06		погружная трубка с передвижным зажимным резьбовым соединением (макс. 20бар) Ввинчивающаяся цапфа по DIN 3852, форма В	8001 до +200°С от +250°С		●	○		●	○		
			8002 8003 8055					●	○	●	
ТА 08		погружная трубка с передвижной фиксирующей пластиной (оцинкованная сталь) и фиксирующим винтом	8001 до +200°С от +250°С					●			
			8002 8003 8055					●			

● = серийное исполнение
○ = возможное исполнение

* ввинчивающиеся цапфы по DIN 3852, форма А
** рис. с резьбой 1/2" NPT см. стр. 4/6

Таблица 2. Виды присоединения (ТА) 1/2" NPT

код исполнения	Размерный эскиз	Наименование	Типовой ряд	Резьбовое соединение				Материал			Пригоден для TF	
				G	3/8	1/2	3/4	1/2" NPT	латунь	сталь		нерж. ст. 1.4571
ТА 02		погружная трубка с накидной гайкой и подвижным резьбовым соединением	8001 до +200°С от +250°С 8002 8003 8055							●	○	TF 05
								○				
ТА 04		погружная трубка с фиксированным шестигранником	8001 до +200°С от +250°С 8002 8003 8055							●	○	TF 05
								○				

● = серийное исполнение
○ = возможное исполнение

Размеры резьбовых соединений для ТА

G	SW	SW2	L ₁	L ₂	L ₃	■ L ₁₃ TA 01	■ L ₁₃ TA 01	L ₁₃ TA 02	L ₁₃ TA 03	L ₁₃ TA 04 латунь и сталь	L ₁₃ TA 04 нерж. сталь	L ₁₃ TA 06	■ L ₁₃ TA 08	■ L ₁₃ TA 08
G3/8A	22	--	12	23	7,5	--	--	42,5	21	14	17	60	--	--
G1/2A	27	17 ø.19	14	25	10	--	--	44,5	18	14	18	60	--	--
G3/4A	32	17	16	29	11	--	--	48,5	18	14	18	60	--	--
1/2" NPT	27	--	20	25	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
ø 17	--	--	--	--	--	11,5	18,5	--	--	--	--	--	36,5	45

Указывайте размеры S при заказе!

S (стандартные длины в мм)	50	63	80	100	150	200	300	max. 1000
----------------------------	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----------

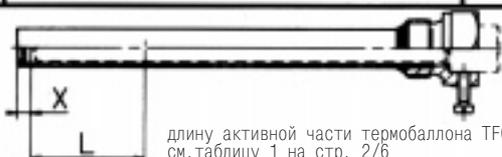
Следует обращать внимание на активные длины L, см. таблицу 2

■ для типа 8001-01-50, 63, 80, 10 до макс. АВ +200°С

■ для типа 8001-01-50, 63, 80, 10 от АВ +250°С
8001-01-16
8001-18-63, 80, 10, 16
8002-...
8003-...
8055-19-..

Таблица 3. Защитные гильзы (SH)

код исполнения	Размерный эскиз	Наименование	Исполнения				Материал			Пригоден для	
			ØD (SH)	Ød (TF)	G			латунь	сталь		нерж.ст. 1.4571
					G3/8A	G1/2A	G3/4A				
SH 04		Ввинчивающаяся гильза по DIN 16 179-CE** (сталь №1.5415)	17	10	○	○				ТА 03	
SH 05		Ввинчивающаяся гильза Ввинчивающаяся цапфа*	12	10	○	○		○		ТА 03	
	14		10	○	○		○	○			
SH 07		Ввинчивающаяся гильза Ввинчивающаяся цапфа*	14	10			○		○	ТА 03	
	12		10	○	○	○	○				
SH 07		Ввинчивающаяся гильза с фиксирующим винтом Ввинчивающаяся цапфа*	12	10	○	○	○	○		ТА 01	
	14		10	○	○	○	○	○			
SH 07		Ввинчивающаяся гильза с фиксирующим винтом	14	10			○		○	ТА 01	
	12		10	○	○	○	○	○			
SH 09		Вварная гильза с фиксирующим винтом (для материала «сталь»: сварной бунт из мат. №1.5415)	14	10					○	○	ТА 01
SH 20		Коническая вварная гильза по DIN 16 179-CE** (для материала «сталь»: сварной бунт из мат. №1.5415)	17	10	○	○			○	○	ТА 03



другие гильзы и резьбовые соединения – по запросу
 ■ латунная гильза: макс. рабочая температура +200°C
 * Ввинчивающаяся цапфа по DIN 3852, форма А
 ** В настоящее время проектируется

○ = поставляется

Указывайте размер «EL» при заказе!

EL (стандартная длина в мм)	50	63	80	100	150	200	300	max. 1000
-----------------------------	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----------

Размеры резьбовых соединений для SH

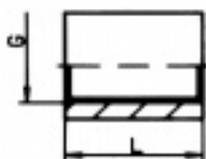
G	SW	L ₁	L ₂	L ₁₃ SH 04 SH 05	■ L ₁₃ SH 07	■■ L ₁₃ SH 07	■ L ₁₃ SH 09	■■ L ₁₃ SH 09	L ₁₃ SH 20	L ₄ SH 20	D ₁₉ SH 20
G3/8A	22	12	23	44	--	--	--	--	--	--	--
G1/2A	27	14	25	43	14	21	--	--	58,5	39	26
G3/4A	32	16	29	47	16	23	--	--	64,5	45	32
1/2"NPT	27	20	25	--	14	21	--	--	--	--	--
ø 30	--	--	--	--	--	--	30	33,5	--	--	--

■ для типа 8001-01-50, 63, 80, 10 до макс. АВ +200°C

■■ для типа 8001-01-50, 63, 80, 10 от АВ +250°C
 8001-01-16
 8001-18-63, 80, 10, 16
 8002-...
 8003-...
 8055-19-..

Принадлежности

Приварная муфта из стали St33, мат. №1.0035
 Муфта по DIN 2986



G	L	Арт. №
G1/2	34	80/00064390
G3/4	36	80/00064391